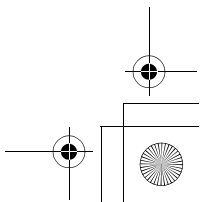
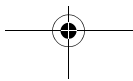
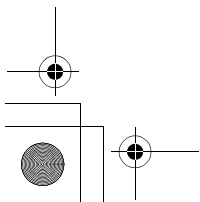
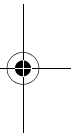
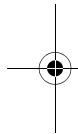
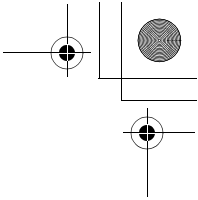


概述

底盘和发动机编号	1-2
识别号位置	1-4
危险 / 警告 / 小心标签位置	1-5
举升和支撑点	1-7
拖曳	1-8
维修注意事项	1-11
缩写	1-17





概述

底盘和发动机编号

车辆识别号

MRHGE67309P000001

a

b

c

d

e

f

g

h

a. 制造商、结构和车辆类型

MRH: 本田汽车（泰国）有限公司

MHR: 印度尼西亚 P.T. Honda PROSPECT MOTOR 公司

b. 系列、车身和发动机类型

GE6: Jazz/L13Z1

GE8: Jazz/L15A7

c. 车身型式和变速箱类型

7: 4 门掀背式轿车 / 5 档手动

8: 4 门掀背式轿车 / 5 档自动

d. 车辆等级（系列）

3: S（除 IN 车型外）

4: S（IN 车型）

5: 1.3 GLI, 1.5 VTI, V

6: 1.5 VTIS, SV, E

8: S-MA

9: V-MA

e. 固定代码或校验数位

f. 车型年号

9: '09

制造年份 (IN 车型)

g. 工厂代码

P: 泰国的 AYUTTHAYA 工厂

J: 印度尼西亚的 KARAWANG 工厂

h. 序列号

发动机编号

L13Z1 - 1700001

a

b

a. 发动机类型

L13Z1: 1.3 升 SOHC i-VTEC 顺序多点燃油喷射发动机

L15A7: 1.5 升 SOHC i-VTEC 顺序多点燃油喷射发动机

b. 序列号

变速箱编号

F1R4 - 8000001

a

b

a. 变速箱类型

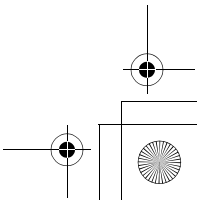
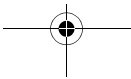
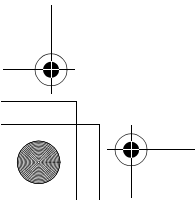
F1R4: 5 档手动 (L13Z1)

F1S4: 5 档手动（适用于除 IN 车型外的 L15A7）

F1S5: 5 档手动（适用于 IN 车型的 L15A7）

SG0A: 5 档自动

b. 序列号





适用区域代码清单

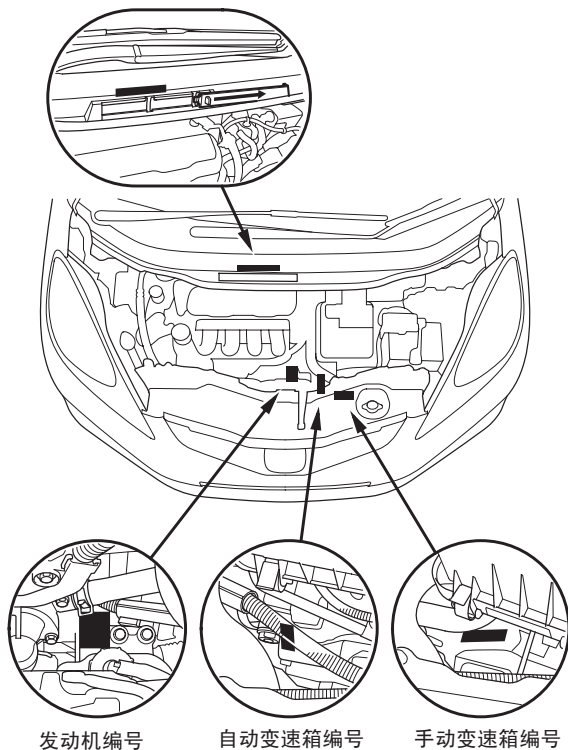
车型	适用区域代码	等级名称	发动机类型	变速箱类型	制造商名称
Jazz	KQ	1.3GLI	L13Z1	5MT	本田汽车（泰国）有限公司
				5AT	
		1.5VTI, 1.5VTIS	L15A7	5MT	
				5AT	
	KZ	S, V, SV	L15A7	5MT	
				5AT	
		S-MA, V-MA			
	KP	S	L13Z1	5MT	
				5AT	
		V	L15A7	5MT	
				5AT	
				5AT	
	IN	S, E	L15A7	5MT	印度尼西亚 P.T. HONDA
				5AT	PROSPECT MOTOR 公司

概述

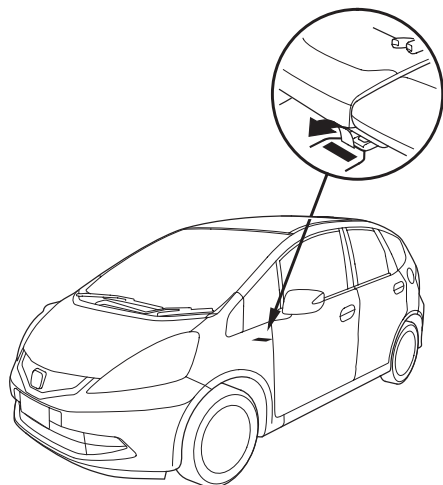
识别号位置

注意：图示为右驾车型，左驾车型与此相似。

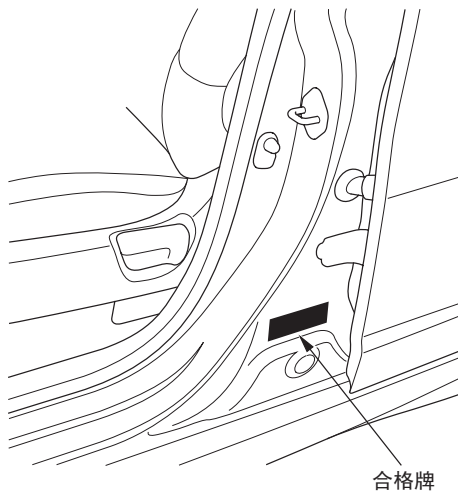
车辆识别号 (VIN)



车辆识别号 (VIN) (KP 车型)



左侧门柱：

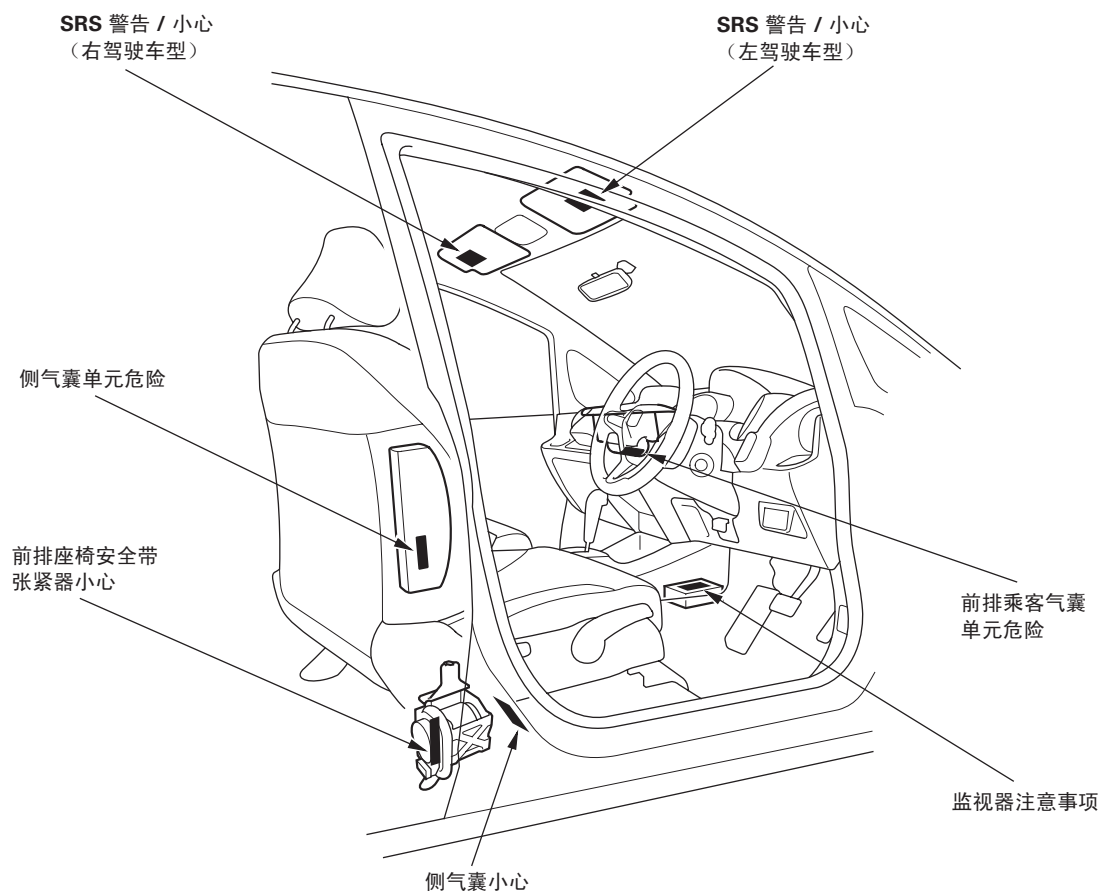




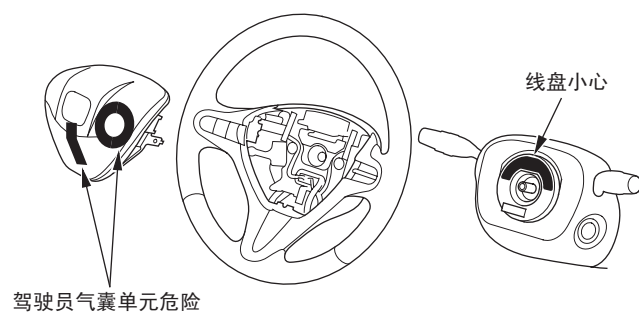
危险 / 警告 / 小心标签位置

前乘员厢：

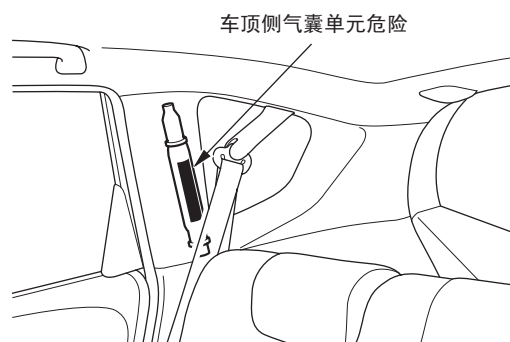
注意：图示为右驾车型，左驾车型与此对称。



方向盘：



后排乘客厢：

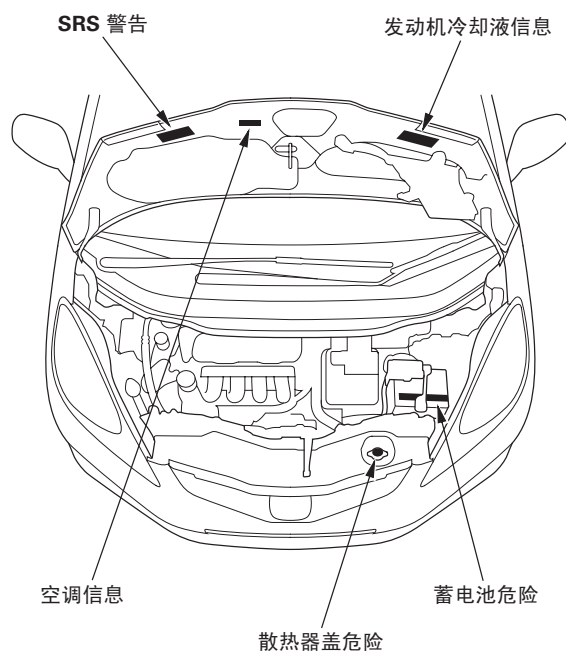


(续)

概述

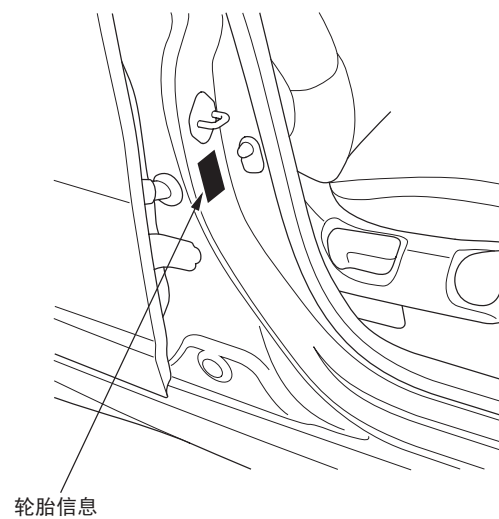
危险 / 警告 / 小心标签位置（续）

注意：图示为右驾车型，左驾车型与此相似。



驾驶员侧门柱：

注意：图示为右驾车型，左驾车型与此对称。



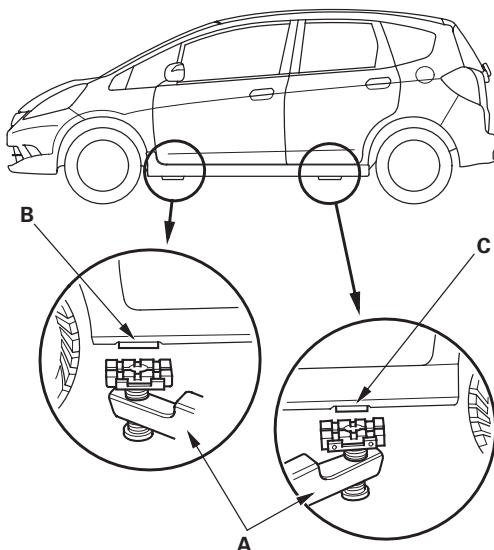


举升和支撑点

注意：如果准备将较重的部件（如悬架）从车辆后部拆下，首先用较高的安全支架将车辆前部支撑起来。从汽车后部拆卸重物后，汽车重心发生变化，因而可能导致汽车在举升机上前倾。

汽车举升机

1. 将举升机举升块 (A) 置于汽车的前支撑点 (B) 和后支撑点 (C) 之下。



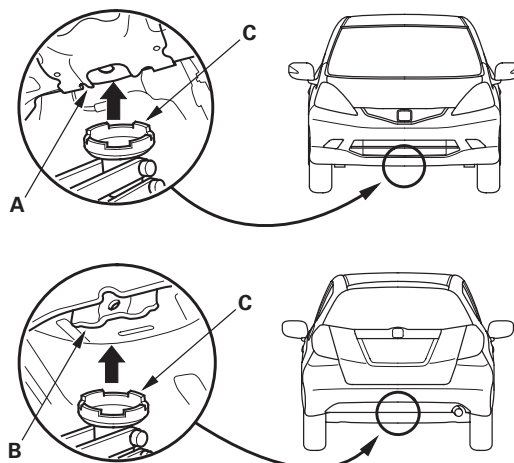
2. 将举升机升高几英寸，然后轻轻晃动汽车，确保汽车支撑稳固。
3. 将举升机升至最高，并检查汽车支撑点与举升块是否牢固接触。

安全支架

用安全支架支撑车辆时，可使用车辆举升机支撑车辆时使用的支承点 (B 和 C)。在仅由千斤顶支撑的任何汽车上或汽车下作业时，始终应使用安全支架。

千斤顶

1. 如果举升汽车前部，请拉起驻车制动器。如果举升汽车后部，对于手动变速箱，请将换挡杆置于倒档，对于自动变速箱，请将换挡杆置于 P 位置。
2. 卡住未举升的车轮。
3. 将千斤顶置于前顶托架 (A) 或后顶托架 (B) 下。将千斤顶托架置于千斤顶升降平台 (C) 中心，并将汽车顶得足够高以便将安全支架置于其下。



4. 将安全支架放在支撑点下，并对它们进行调整，以使汽车保持水平。
5. 将车辆降到安全支架上。

概述

拖曳

如果需要拖曳车辆，可与专业的拖曳服务公司电话联系。切勿只用一根绳索或链条挂在另一车辆后来拖曳车辆。这样很危险。

紧急拖曳

拖曳车辆有三种常用办法。

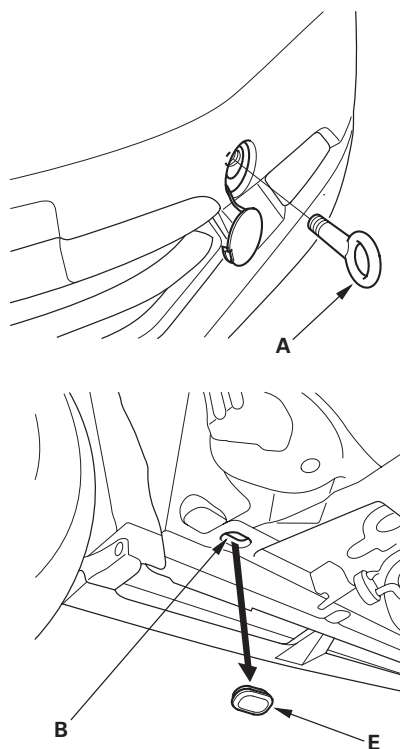
平板设备 – 操作员将车辆装在卡车后部上。这是运送汽车的最佳方式。

为配合平板设备，汽车装配有前拖钩 (A)、前拴系拖钩钩槽 (B)、后拖钩 (C) 和后拴系拖钩钩槽 (D)。

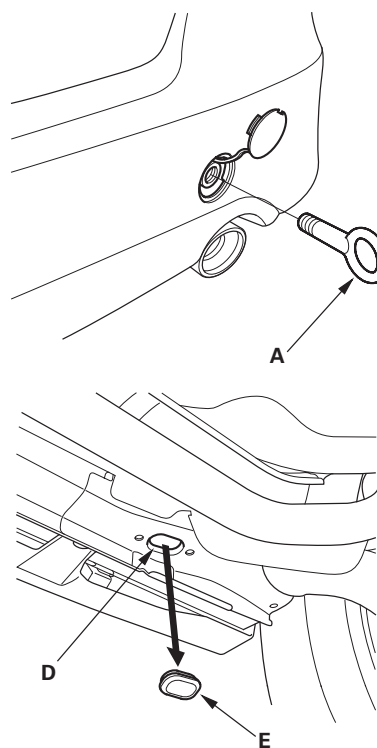
拖钩可与绞盘配合使用，将汽车拖到卡车上，并可使用拴系拖钩的钩槽将汽车固定在卡车上。

注意：拴系拖钩的钩槽使用橡皮塞 (E) 以盖住开口。

前端：



后端：





拖钩安装

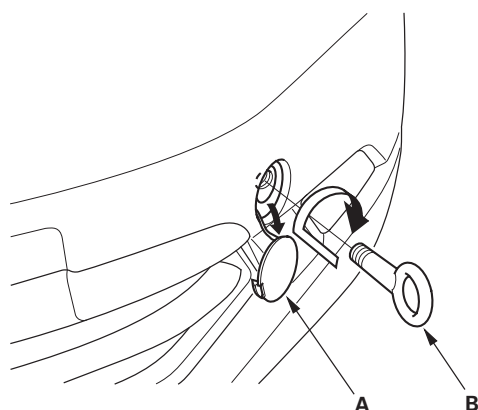
分离式拖钩是用来短距离拖动的，比如移开车辆。拖钩安装至前、后保险杠的定位点上。

注意

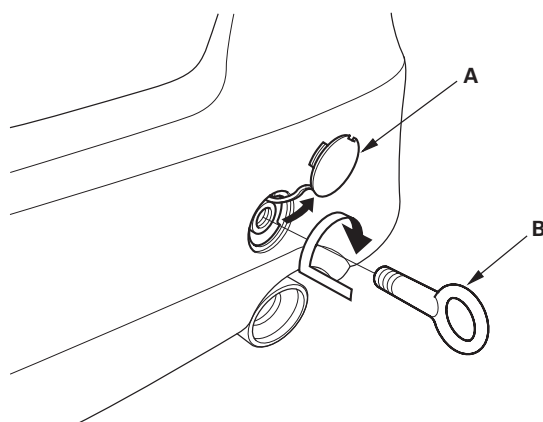
- 若要避免损坏车辆，只能在需要平直地面拖动时使用拖钩。请勿倾斜拖动。
- 请勿使用拖钩将车辆拖到平板设备上。请勿将其当作栓系使用。

1. 从保险杠上拆下盖子 (A)。

前保险杠:



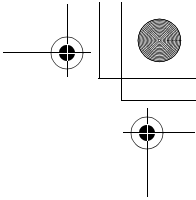
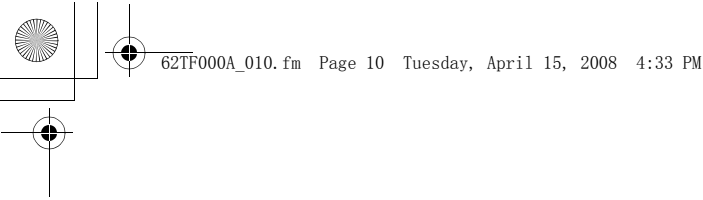
后保险杠:



2. 拆下货厢下方盖子后面的拖钩。

3. 拧入拖钩 (B)，并用手拧紧。

(续)



概述

拖曳（续）

车轮举升设备 – 牵引车使用两个旋转臂，这两个旋转臂伸到轮胎（前或后）之下，并将轮胎抬离地面。另两个轮胎仍在地面上。这是一种拖曳车辆的可行方法。

吊装型设备 – 牵引车使用末端带有拖钩的钢丝绳。这些拖钩勾住车架或悬架部分，钢丝绳将车辆的一端抬离地面。如果采用此种拖曳法，可能会严重损坏车辆的悬架和车身。这种拖曳方法并不可行。

如果不能采用平板设备运送汽车，则应在前轮离开地面的情况下拖曳汽车。如果车辆损坏且必须在前轮着地或四个车轮全部着地的情况下拖曳，执行这些操作：

手动变速箱

- 松开驻车制动器。
- 将变速箱档位换至空档。
- 将点火开关保持在 **ACCESSORY (I)** 位置，因此方向盘不会锁止。
- 确保所有附件都已关闭以使蓄电池电流的消耗减小到最低程度。

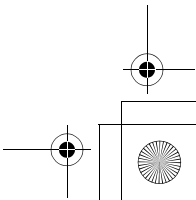
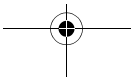
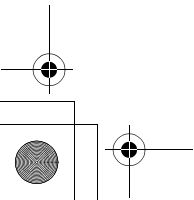
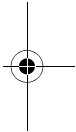
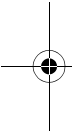
自动变速箱

- 松开驻车制动器。
- 起动发动机。
- 换档至 **D** 位置，然后换至 **N** 位置。
- 关闭发动机。
- 将点火开关保持在 **ACCESSORY (I)** 位置，因此方向盘不会锁止。
- 确保所有附件都已关闭以使蓄电池电流的消耗减小到最低程度。

拖曳的距离最好不超过 **80 km (50 miles)**，并且使车速保持在 **55 km/h (35 mph)** 以下。

注意

- 拖曳准备不当会损坏变速箱。请完全按照上述过程操作。如果您无法换档或无法起动发动机（自动变速箱），则必须用平板设备运送汽车。
- 试图通过保险杠抬起或拖曳车辆，将会导致严重的损坏。因为保险杠不是设计用于支撑车辆重量的。





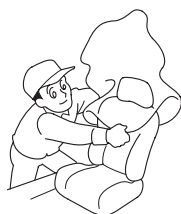
维修注意事项

总则

⚠ CAUTION

在作业过程中请遵守所有安全注意事项和说明。

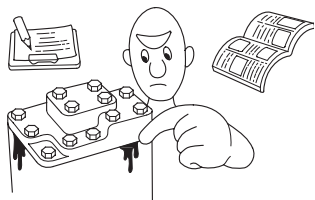
- 用干净的布或塑料罩盖住所有的涂漆面和座椅，以免落上灰尘和被刮擦。



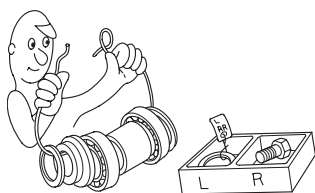
- 请注意作业安全，同时还应专注于您的工作。当抬起前轮或后轮时，应牢牢挡住其余车轮。工作要由两名或更多工作人员完成时，请尽可能经常相互沟通。只有车间或工作区通风良好时，才可以运转发动机。



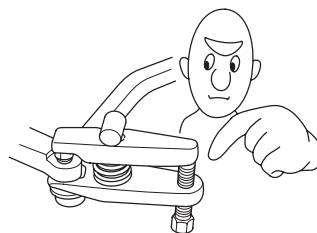
- 拆卸或拆解零件前，必须对它们进行仔细检查，以查出需要维修的原因。请遵守所有安全说明和注意事项，并遵循本手册中介绍的相应步骤。



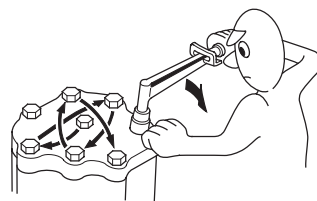
- 对拆下的所有零件做标记，或将它们按顺序放在零件架中，以便可将它们重新组装到原来的位置。



- 如果规定要使用专用工具，则必须使用。



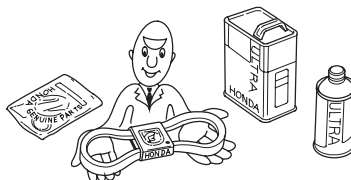
- 零件必须按照既定的维修标准，以适当的扭矩进行装配。
- 当拧紧一组螺栓或螺母时，从中心或大直径螺栓开始，分两步或更多步以交叉方式来拧紧它们。



- 重新组装零件时，请一律使用新垫片、衬垫、O 型圈和开口销。
- 请勿重复使用需要更换的零件。务必更换这些零件。



- 使用纯正的本田零件和润滑剂或同等品。要重复使用零件时，必须认真检查这些零件，确保它们没有损坏或品质下降，且使用状况良好。



(续)

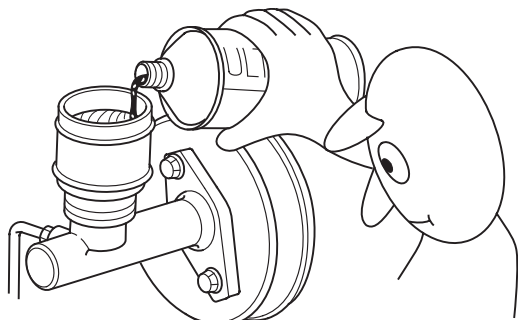
概述

维修注意事项（续）

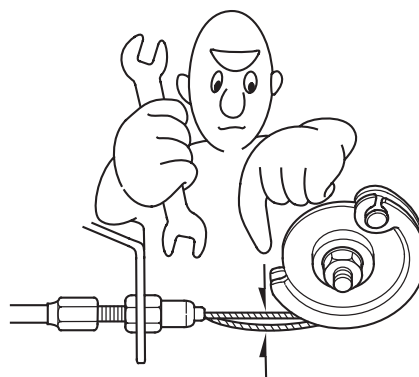
- 按照规定，在零件上涂抹或添加指定的润滑脂（参见第 3-2 页）。拆解后用溶剂清洗所有拆下的零件。



- 制动液和液压件
 - 为系统加注制动液时，要特别注意防止灰尘和污物进入系统。
 - 请勿混用不同品牌的制动液，因为它们可能不相容。
 - 不要再次使用排出的制动液。
 - 因为制动液会损坏油漆或树脂表面，所以小心不要把它溅到此类材料上。如果意外溅到，请迅速用水或温水将制动液从涂漆面或树脂表面冲洗掉。
 - 断开制动软管或管路后，请确保堵住开口处，以免制动液流失。
 - 仅在清洁的制动液中清洗所有拆下的零件。用压缩空气吹通所有的孔和通道。
 - 拆解的零件应避免空气中的灰尘和粉尘。
 - 装配前应检查零件是否清洁。



- 除非另有规定，否则应避免将润滑油或润滑脂落到橡胶件和管路上。
- 涂抹硅基润滑脂时，确保不要涂抹到插接器端子和周围的开关上。也不要徒手或戴上蘸有硅基润滑脂的手套来触摸开关和插接器端子。
- 喷涂含有硅脂的喷雾时，盖上布等以免使插接器端子和周围的开关发生分散。
- 装配后，检查每个零件的安装和工作情况是否正确。





电气故障排除信息

故障排除前

1. 检查相应保险丝 / 继电器盒中的保险丝是否可用。
2. 检查蓄电池是否损坏、充电状态，并清洁和紧固接头。

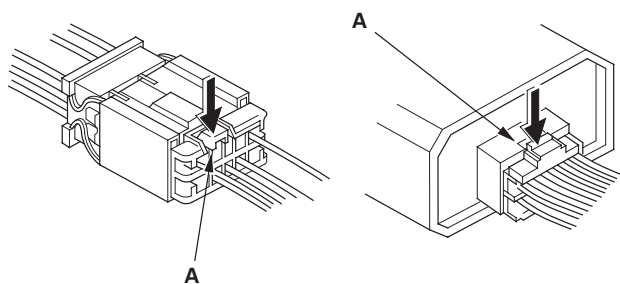
注意

- 除非已断开蓄电池搭铁电缆，否则不要对蓄电池进行快速充电，因为快速充电会损坏交流发电机二极管。
- 蓄电池搭铁电缆连接松动时，不要试图启动发动机，否则会严重损坏线束。

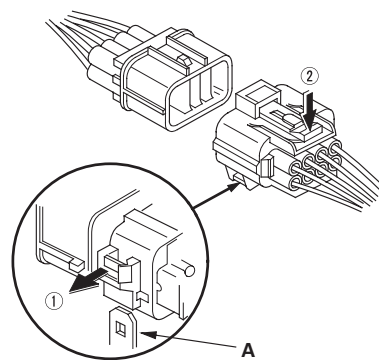
3. 检查传动皮带张力。

处理插接器

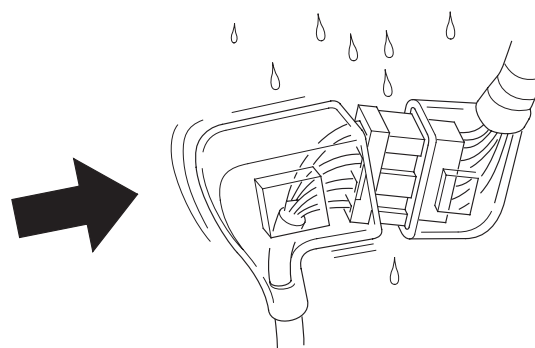
- 确保插接器清洁，且线束端子没有松动。
- 确保多孔插接器都充满润滑脂（防水插接器除外）。
- 所有插接器都有下推松开式锁片 (A)。



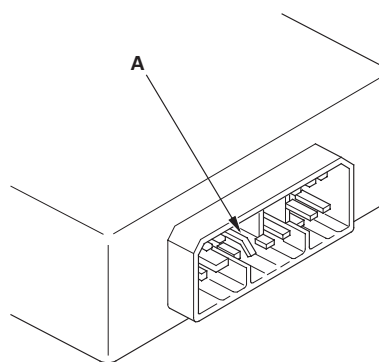
- 有些插接器的侧面有一个卡扣，可用于将插接器固定至车身或另一部件的安装支架上。该卡扣上有一个拉式锁片。
- 有些安装好的插接器不能被断开，除非先松开锁片并将插接器从其安装托架 (A) 上拆下。



- 切勿尝试通过拉扯插接器上的线束来断开插接器，而要握住插接器的半体。
- 务必重新安装塑料盖。



- 连接插接器前，确保端子 (A) 在位且未弯曲。

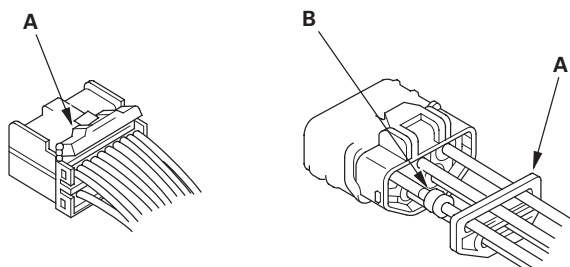


(续)

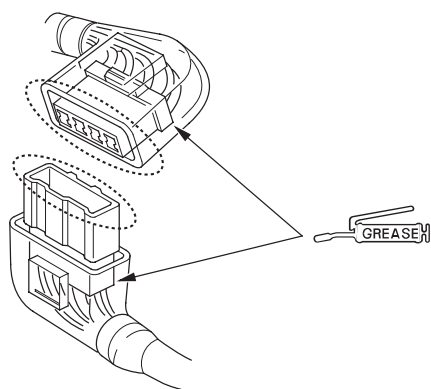
概述

维修注意事项（续）

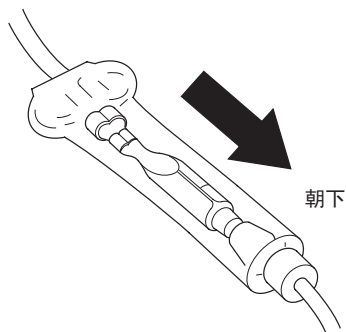
- 检查夹持器 (A) 和橡胶密封件 (B) 是否松动。



- 有些插接器的背面涂有润滑脂。如有必要，可再涂抹一些润滑脂。如果润滑脂受到污染，则将其更换。

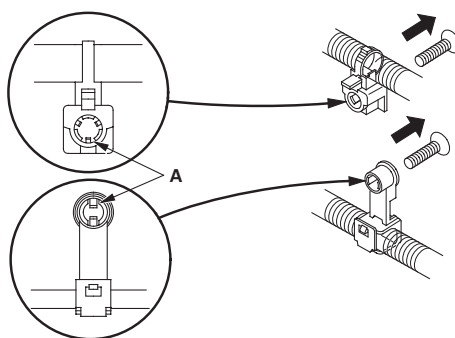


- 将插接器完全插入并确保其牢固锁止。
- 放好导线，以便塑料盖的开口端朝下。

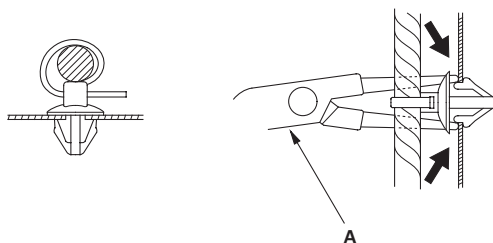


处理导线和线束

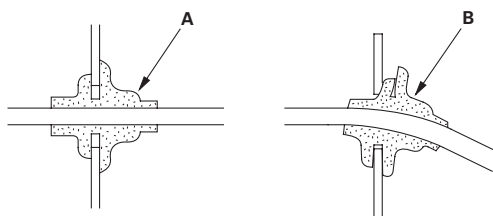
- 在指定的位置，用各自的导线固定夹将导线和线束固定到车架上。
- 小心地拆下卡扣，不要损坏它们的锁片 (A)。



- 在卡扣底座下滑动钳子 (A) 并以一定的角度穿过孔，然后挤压伸缩舌片以松开卡扣。



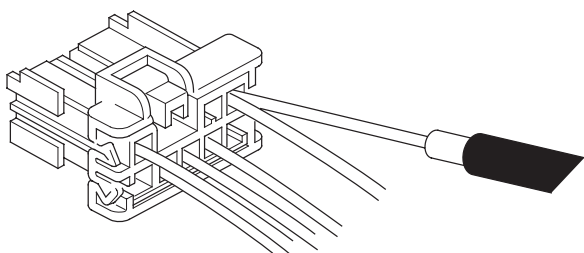
- 安装线束卡扣后，确保线束与所有运动件不干涉。
- 使线束远离排气管和其他较热的零件、支架和孔的锐边、以及裸露的螺钉和螺栓。
- 将密封橡胶护圈正确放入它们的凹槽 (A) 中。切勿使橡胶护圈变形 (B)。



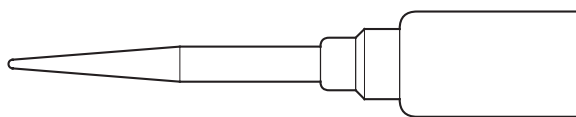


测试和修理

- 切勿使用绝缘层已损坏的导线或线束。更换导线或线束或对它们进行修理时应用电工胶带裹住破裂处。
- 安装零件后，确保导线未被压在零件下。
- 使用电气测试设备时，遵循制造商的说明书和本手册中的描述进行操作。
- 如果可能，从导线一侧插入测试器的探针（防水插接器除外）。



- 使用带有锥尖的探针。



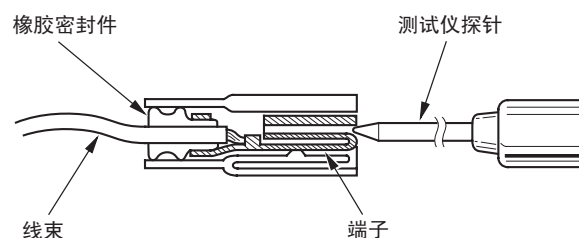
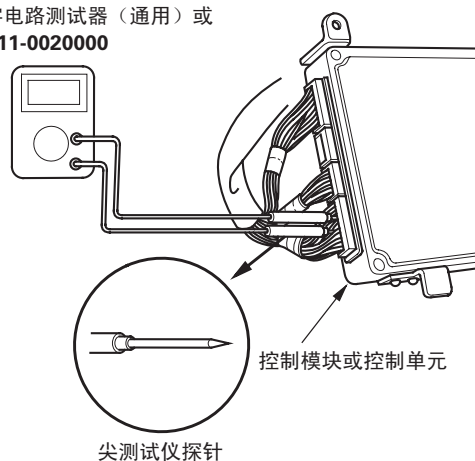
- 有关插接器端子的识别和更换方面的信息，参考本田端子组件中的说明。

小心

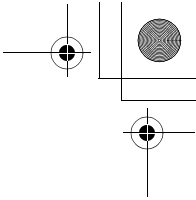
- 刺穿导线上的绝缘层可能导致电气连接效果不好或中断。
- 为了在插接器上进行测试，请将测试器的探针与发动机室内线束插接器的插接器一侧的端子接触。对于阴插接器，仅用检测仪探针轻触而不插入探针。

检查任何控制模块或控制单元插接器端子时，可从导线一侧将较尖的测试器探针逐渐滑入插接器内，直至它与导线的端子一侧接触为止。

数字电路测试器（通用）或
07411-0020000



（续）



概述

维修注意事项（续）

五步故障排除法

1. 查验客户提出的故障问题

将故障电路中的所有部件打开，查验客户提出的故障问题。记录故障症状。在故障范围缩小前，切勿开始拆解或测试。
2. 分析电路图

查看故障电路的电路图。通过跟踪从电源进线到电路部件直至搭铁的电流通路，确定电路的工作方式。如果多个电路同时出现故障，则可能是保险丝或搭铁的原因。

根据故障症状和对电路工作情况的了解，识别一个或多个可能的故障原因。
3. 通过电路测试排除故障

通过电路测试检查在步骤 2 中的诊断。请记住，简单而有逻辑的测试过程是有效排除故障的关键。首先测试最可能的故障原因。试着在容易接触到的位置进行测试。
4. 解决问题

一旦识别出了特定的问题，即可进行修理。确保使用合适的工具和安全的修理步骤。
5. 确保电路正常工作

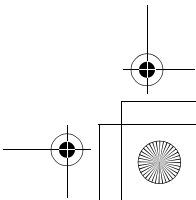
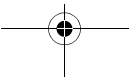
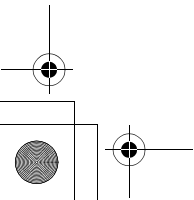
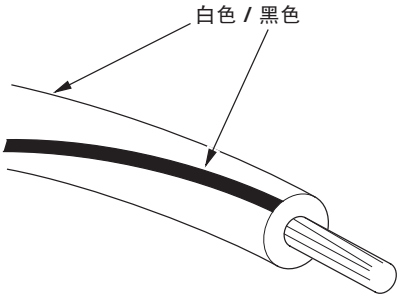
以所有模式打开修理后的电路中的所有部件，确保已解决全部故障。如果故障原因是保险丝熔断，则确保测试所有与该保险丝有关的电路。确保不会出现新故障，且原来的故障不会再发生。

导线颜色代码

以下缩写词用于识别电路图中的导线颜色：

WHT.....	白色
YEL	黄色
BLK	黑色
BLU.....	蓝色
GRN	绿色
RED.....	红色
ORN	橙色
PNK.....	粉红色
BRN	棕色
GRY.....	灰色
PUR.....	紫色
LT BLU.....	浅蓝色
LT GRN	浅绿色

有的导线绝缘层只有一种颜色，有的导线绝缘层则在一种颜色的基础上加上另一种颜色的条纹。第二种颜色即为条纹颜色。



缩写

维修手册常用车辆缩略语列表。

ABS	防抱死制动系统	DIFF	差速器
A/C	空调、空调机	DLC	数据插接器
ACEA	欧洲汽车制造商协会	DLI	无分电器点火
ACL	空气滤清器	DOHC	双顶置凸轮轴
A/F	空燃比	DOT	交通部
AHB	高级液压助力器	DPF	柴油机微粒滤清器
ALR	自动锁止卷收器	DPI	双点喷射
ALT	交流发电机	DPSF	双泵系统用油
AMP	安培	DTC	故障诊断代码
ANT	天线		
API	美国石油学会	EBD	电子制动力分配
APP	加速踏板位置	ECM	发动机控制单元
APPROX.	大约	ECT	发动机冷却液温度
ASSY	总成	EGR	废气再循环
A/T	自动变速箱	EGT	废气温度
ATDC	上止点后	ELD	电气负载检测器
ATF	自动变速箱油	EPR	蒸发器压力调节器
ATT	附件	EPS	电动动力转向
AUTO	自动	ETCS	电子节气门控制系统
AUX	辅助的、附件	EVAP	蒸发排放
		EX	排气
BARO	大气压力	F	前
BAT	蓄电池	FIA	燃油喷射空气
BCM	蓄电池状态监视器	FL	左前
BDC	下止点	FP	燃油泵
BTDC	上止点前	FR	右前
		FRP	燃油分配管压力
CARB	化油器	FSR	失效保护继电器
CAT 或	催化转换器	FWD	前轮驱动
CATA			
CD	光盘	GAL	加仑
CHG	充电	GND	搭铁
CKF	曲轴转速波动	GPS	全球定位系统
CKP	曲轴位置		
CLV	计算出的负载值	H/B	掀背式
CMBS	碰撞减轻制动系统	HBA	液压制动辅助
CMP	凸轮轴位置	HC	碳氢化合物
CO	一氧化碳	HDS	本田诊断系统
COMP	完成，完全	HFT	免提电话
CPB	离合器压力支持	HID	高强度放电
CPC	离合器压力控制	HIM	本田接口单元
CPU	中央处理器	HO2S	热氧传感器
CVT	无级变速箱	HPS	液压力转向
CVTF	无级变速箱油液	HVAC	取暖、通风和空调
CYL	气缸		系统
CYP	气缸位置		

(续)

概述

缩写（续）

IAB	进气旁通	NOx	氮氧化物
IAC	怠速空气控制	OBD	车载诊断
IACV	怠速空气控制阀	OD 或 O.D.	外径
IAR	进气谐振器	OPDS	乘客位置检测系统
IAT	进气温度	O2S	氧传感器
ICM	点火控制单元	PAIR	脉冲二次空气喷射
ID	识别	PCM	动力系统控制单元
ID 或 I.D.	内径	PCV	曲轴箱强制通风装置
i-DSI	智能型双火花塞和顺序点火系统	PDU	动力传动装置
IG 或 IGN	点火	PGM-FI	程控燃油喷射
IMA	怠速混合调节	PGM-IG	程控点火
IMMOBI.	集成式电机助力系统	PH	高压
IMRC	发动机防盗锁止系统	PL	指示灯或低压
IMT	进气歧管管路控制系统	PMR	泵电机继电器
IN	进气歧管调节	P/N	零件号
INJ	进气	PRI	主
INT	喷射	P/S	动力转向
INT	间歇，间断	PSF	动力转向液
IQA	喷油量调整（柴油机车型）	PSP	动力转向压力
ISV	进气节流阀	PSW	压力开关
KS	爆震传感器	Qty	数量
L	左	R	右
L/C	锁止离合器	REF	基准，参考
LCD	液晶显示屏	RH	右向
LED	发光二极管	RHD	右驾驶车型
LEV	低排放量车辆	RL	左后
LF	左前	RON	研究法辛烷值
LH	左向	RR	右后
LHD	左驾驶车型	SAE	汽车工程师学会
LR	左后	SCS	维修检查信号
LSD	防滑差速器	SEC	秒，辅助
L4	直列式四缸（发动机）	SOHC	单顶置凸轮轴
MAF	质量空气流量	SOL	电磁线圈
MAP	进气歧管绝对压力	SPEC	规格
MAX.	最大值	S/R	天窗
MBS	主轴制动系统	SRS	安全气囊
MCK	电机检查	STD	标准
MCM	电机控制单元	SW	开关
MCU	力矩控制单元		
MICS	多路集成控制系统		
MICU	多路集成控制单元		
MIL	故障指示灯		
MIN.	最小值		
MPI	多点燃油喷射		
M/S	手动转向		
M/T	手动变速箱		
MTF	手动变速箱油		



T	扭矩
TB	节气门体
T/B	正时皮带
TC	变矩器
TCM	变速箱控制单元
TCS	牵引力控制系统
TDC	上止点
TFT	薄膜晶体管
T/N	工具号码
TP	节气门位置
TPMS	胎压监视系统
TWC	三元催化转换器
VC	粘液耦合器
VCM	可变气缸管理系统
VIN	车辆识别号
VSA	车辆稳定性辅助系统
VSS	车速传感器
VTEC	可变气门正时和气门升程 电子控制
VVIS	可变容量进气系统
V6	V 型 6 缸（发动机）
W	带
W/O	不带
WOT	节气门全开
2WD	两轮驱动
4WD	四轮驱动
4AT	四档自动变速箱
5AT	五档自动变速箱
5MT	五档手动变速箱
6MT	六档手动变速箱
P	驻车档
R	倒档
N	空档
D4	前进档（一档到四档）
D3	前进档（一档到三档）
D	前进档
M	手动模式
S	第二
L	低速档
O/D	超速档
1ST	低速档
2ND	第二（档）
3RD	第三（档）
4TH	第四（档）
5TH	第五（档）
6TH	第六（档）

